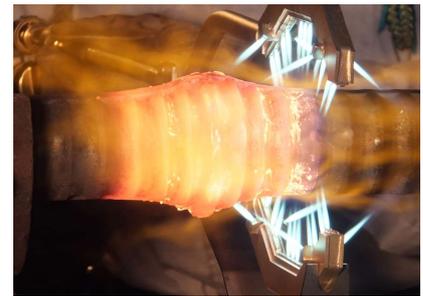
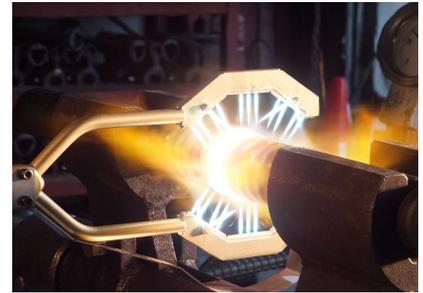
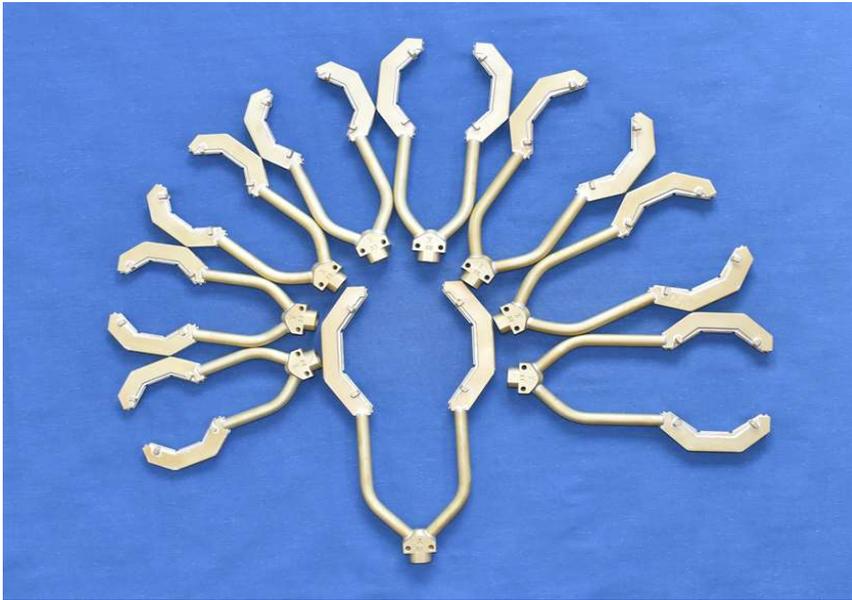


IDATEN® (韋駄天) バーナー

これからもバーナーを通して作業の効率化と圧接の品質向上に貢献してまいります。



* 特許登録済

IDATEN® バーナーの特徴

IDATENバーナーは、鉄筋径に応じて計算され尽くした火口の数と角度や向きを配置した新しい形状です。火炎が鉄筋をまんべんなく包み込んで加熱するので、酸化膜が入りにくく良質な圧接が得られます。

熱効率がいいので鉄筋の温度上昇が速く、揺動中やアプセット中も昇温し続けることが特徴で、圧接時間も短縮されます。また、薄型設計で視認性もよく、空冷効果により加熱による逆火が解消しました。

Xシリーズは、サイドの火炎がYシリーズより広い左右1.2Dの位置を狙い、柔らかい火炎で加熱するため、なだらかな形状に仕上げるSD490にも対応できます。

IDATEN-Y 仕様書

型式	適応鉄筋径	火口数	火口孔径(mm)		外形寸法(mm)	火口本体寸法(mm)		先端間隔(mm)	質量(g)	圧接時間(秒)	
			センター	サイド		基本厚	チップ厚			SD345	SD490
			W×L×H					基本厚	チップ厚		
Y19S	D19	16	φ0.9	φ0.9	108×186×18	8	13	38	300	32	
Y22S	D19~D22	16	φ0.9	φ0.9	110×190×18	8	13	40	305	40	
Y25	D22~D25	18	φ0.9	φ0.9	112×200×18	8	16	42	315	52	
Y29S	D25~D29	18	φ0.9	φ0.9	116×201×18	8	16	46	315	65	
Y32S	D29~D32	20	φ0.9	φ0.9	122×225×18	8	16	46	350	86	
Y35	D32~D35	20	φ0.9	φ0.9	128×230×18	8	18	52	360	100	
Y38	D35~D38	22	φ0.9	φ0.9	130×235×18	8	18	54	365	120	
Y41	D38~D41	22	φ0.9	φ0.9	136×240×18	8	18	60	385	150	
Y51	D51	24	φ0.9	φ0.9	158×283×18	9	18	70	485	240	

IDATEN-Y 基本設定値

鉄筋径	バーナー		ガス圧力設定		酸素流量(%/分)	ラムシリンダー呼び名	ポンプ設定圧力		加熱時間(秒)	
	IDATEN-Y		酸素圧(Mpa)	アセチレン圧(Mpa)			上限圧(Mpa)	下限圧(Mpa)	加熱時間(秒)	
	型式	火口数			SD345	SD490				
D19	Y19S	16	0.30	0.030	40	10倍	18	13	32	
D22	Y22S	16	0.30	0.035	41	10倍	22	15	40	
D25	Y25	18	0.35	0.040	42	10倍	24	17	52	
D29	Y29S	18	0.35	0.045	44	10倍	30	18	65	
D32	Y32S	20	0.40	0.050	46	10倍	34	20	86	
D35	Y35	20	0.50	0.060	48	12.5倍	36	17	100	
D38	Y38	22	0.60	0.070	50	12.5倍	45	18	120	
D41	Y41	22	0.80	0.080	52	12.5倍	48	20	150	
D51	Y51	24	0.90	0.090	56	20倍	48	20	240	

IDATEN-X 仕様書

型式	適応鉄筋径	火口数	火口孔径(mm)		外形寸法(mm)	火口本体寸法(mm)		先端間隔(mm)	質量(g)	圧接時間(秒)		
			センター	サイド		基本厚	チップ厚			SD345	SD490	SD490
			W×L×H					基本厚	チップ厚			
X19	D19	18	φ0.8	φ0.9	108×186×18	8	13	38	300	32	41	
X22	D19~D22	18	φ0.8	φ0.9	110×190×18	8	13	40	305	40	52	
X25	D22~D25	20	φ0.8	φ0.9	112×200×18	8	16	42	315	52	67	
X29	D25~D29	22	φ0.8	φ0.9	116×201×18	8	18	46	315	65	84	
X32	D29~D32	24	φ0.8	φ0.9	122×225×18	8	18	46	350	86	110	
X35	D32~D35	24	φ0.8	φ0.9	128×230×18	8	18	52	360	100	130	
X38	D35~D38	26	φ0.8	φ0.9	130×235×18	8	18	54	365	120	160	
X41	D38~D41	28	φ0.8	φ0.9	136×240×18	8	18	60	385	150	200	
X51	D51	30	φ0.8	φ0.9	158×283×18	9	18	70	485	240	310	

IDATEN-X 基本設定値

鉄筋径	バーナー		ガス圧力設定		酸素流量(%/分)	ラムシリンダー呼び名	ポンプ設定圧力		加熱時間(秒)			
	IDATEN-X		酸素圧(Mpa)	アセチレン圧(Mpa)			上限圧(Mpa)	下限圧(Mpa)	加熱時間(秒)			
	型式	火口数			SD345	SD490			SD345	SD490	SD345	SD490
D19	X19	18	0.30	0.030	40	10倍	18	13	14	32	41	
D22	X22	18	0.30	0.035	41	10倍	22	15	17	40	52	
D25	X25	20	0.35	0.040	42	10倍	24	17	20	52	67	
D29	X29	22	0.35	0.045	44	10倍	30	18	24	65	84	
D32	X32	24	0.40	0.050	46	10倍	34	20	28	86	110	
D35	X35	24	0.50	0.060	48	12.5倍	36	17	25	100	130	
D38	X38	26	0.60	0.070	50	12.5倍	45	18	30	120	160	
D41	X41	28	0.80	0.080	52	12.5倍	48	20	30	150	200	
D51	X51	30	0.90	0.090	56	20倍	48	20	30	240	310	



———— IDATEN®のお問合せは ————

イダテン工房 代表 二瓶光雄

〒992-0262 山形県東置賜郡高島町大字元和田1127-6

TEL 0238-56-2909

E-mail nihei-m@niheigas-idaten.com

FAX 0238-56-2201

<https://www.niheigas-idaten.com>